

Industrie-Polyesterpulver 5904

**Feinstruktur-Pulverlack für den Innen- und
Außeneinsatz im Bereich industrieller Anwendungen
stumpfmatt bis seidenglänzend**

Basis

Polyesterharz

Farbtöne

Alle gängigen Farbsysteme

Glanzgrad

Stumpfmatt bis seidenglänzend

Eigenschaften

- gute Witterungsbeständigkeit
- hohe Glanz- und Farbtonstabilität
- gute Korrosionsschutzeigenschaften
- hohe Oberflächenhärte
- sehr gute mechanische Werte
- deckt Unebenheiten und Untergrundfehler ab
- nach entsprechender Vorbehandlung geeignet für alle gängigen metallischen Untergründe sowie z. T. für Glas
- nach vollständiger Aushärtung bzw. Vernetzung ist der Lackfilm physiologisch unbedenklich

Anwendungsbereich

Außen- und Innenbeschichtungen mit höchsten qualitativen und optischen Anforderungen, z. B. Leuchten, Verkaufsautomaten, Schaltgehäuse, Geldautomaten, Kontoauszugsdrucker, Automobilzubehör, Dachgepäckträger, Schaltschränke etc.

Technische Daten

Dichte

1,45–1,70 g/cm³¹
(nach DIN ISO 8130-2)

Theoretische Ergiebigkeit

ca. 635 m²/kg¹
(bei 1 µm Trockenschicht)

Kornverteilung

< 11 %	< 10 µm
35–50 %	< 32 µm
> 85 %	< 90 µm

(Lasermessgerät)

Gitterschnitt

Gt 0 C
(nach DIN EN ISO 2409)

Ericksentiefung

≥ 4 mm
(nach DIN EN ISO 1520)

Salzsprühtest

Enthftung am Ritz ≤ 2 mm
(nach DIN EN ISO 4628-8)
auf zinkphosphatiertem Stahlblech
> 1.000 h
(nach DIN EN ISO 9227-NSS)

Schwitzwassertest

Blasengrad 0 (S0)
(nach DIN EN ISO 4628-2)
auf zinkphosphatiertem Stahlblech
> 1.000 h
(nach DIN EN ISO 6270-2)

Schnellbewitterung QUV-B/SE

nach 200 h: Restglanz
≥ 50 % vom Ausgangsglanz
(nach DIN EN ISO 16474-3)

Impact-Test

revers: ≥ 20 ip
direkt: ≥ 40 ip
(nach ASTM D 2794-69)

Kennzeichnung

Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

¹ farbtonabhängig

Beschichtungsvorschlag

Untergründe ¹	Grundbeschichtung	Schlussbeschichtung ²
<p>Aluminium vorzugsweise gelb- oder grünchromatiert (nach DIN EN 12487) oder eine chromfreie No-Rinse-Vorbehandlung</p> <p>Stahl vorzugsweise eisen- oder zinkphosphatiert</p> <p>Guss</p> <p>verzinkter Stahl u. a.</p>	<p>Korro-Protect EP 5816 (lichtgrau) 60–80 µm</p>	<p>Industrie-Polyesterpulver 5904 60–80 µm³</p>

Verarbeitung

Verträglichkeit

Die Mischbarkeit/Verträglichkeit unterschiedlicher Chargen bzw. Pulverlackqualitäten ist nicht grundsätzlich gegeben. Oberflächenerscheinungen wie Glanzabfall, Stippen, Krater, Orangenhaut u. a. können die Folge einer Unverträglichkeit sein. Daher sind bei Bedarf entsprechende Vorversuche durchzuführen.

Verarbeitungstemperatur

15–25 °C

Luftfeuchtigkeit

< 75 % r. F.

Auftragsverfahren

Generell ist auf eine gute Erdung des Substrates zu achten. Die Fluidisier-, Förder- und Dosierluft muss öl- und kondensatfrei sein. Um eine gleichbleibende Beschichtungsqualität zu erzielen, sollte auf ein konstantes Verhältnis zwischen Frisch- und Rückgewinnungspulver geachtet werden. Der Anteil an Rückgewinnungspulver im Kreislauf sollte in der Regel unter 35 % liegen. Bitte beachten Sie auch unsere Technische Info „Strukturpulverlacke – Wichtige Hinweise zum Einsatz von Strukturpulverlacken“. Bei der Verarbeitung von Metallic-Pulverlacken sind besondere Verarbeitungshinweise zu beachten. Siehe „Metallic-Pulverlacke – Besonderheiten bei der Applikation von Metallic-Pulverlacken“.

Corona-Applikation

Je nach Teilegeometrie und Anwendungsfall unter Verwendung entsprechender Beschichtungsprogramme (gegebenenfalls unter Ausnutzung der Sprühstrombegrenzung).

Für Applikationssysteme ohne Sprühstrombegrenzung:

Spannung:
70–100 kV
(bei Erstbeschichtung)
40–50 kV
(bei Überlackierung)

Tribo-Applikation

Ist möglich

Einbrennbedingungen

Dauer:	Objekttemperatur:
15–35 Min.	bei 170 °C
10–25 Min.	bei 180 °C
8–20 Min.	bei 190 °C
5–15 Min.	bei 200 °C

Gebindegrößen

20 kg, 500 kg (25 x 20 kg).
Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

¹ Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten und anderen Verunreinigungen sein (dies gilt insbesondere beim Einsatz direkt beheizter Gasöfen) und gemäß dem Korrosionsschutzanspruch vorbehandelt werden.

² oder einschichtig auf entsprechend vorbehandeltem Untergrund

³ farbonabhängig

Lagerfähigkeit

12 Monate nach Wareneingang.
In verschlossenem Behälter,
trocken und bei Raumtemperatur
(maximal 25 °C) lagern. Vor
Wärmequellen und direkter
Sonneneinstrahlung schützen.

Anmerkung

Dieses Technische Merkblatt
basiert auf intensiver
Entwicklungsarbeit und langjähriger
praktischer Erfahrung. Der Inhalt
bekundet kein vertragliches
Rechtsverhältnis. Der
Verarbeiter/Käufer wird nicht davon
entbunden, unsere Produkte auf
ihre Eignung für die vorgesehene
Anwendung in eigener
Verantwortung zu prüfen. Darüber
hinaus gelten unsere Allgemeinen
Geschäftsbedingungen.

Version 7



Mit Erscheinen einer Neuauflage
dieses Technischen Merkblattes mit
neuem Stand verlieren die
bisherigen Angaben ihre Gültigkeit.
Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle
Version bei Ihrem Brillux
Ansprechpartner oder unter
www.brillux-industrielack.de.