

SCHULAMID® 6 GB 30 H

Eigenschaften	Norm	Parameter	Messwert	Einheit	
ALLGEMEIN					
Dichte	ISO 1183-1		1,36	g/cm ³	
Viskositätszahl	ISO 307			cm ³ /g	
MECHANISCH					
			trocken	feucht	
Bruchspannung	ISO 527	5 mm/min	80	50	MPa
Bruchdehnung	ISO 527	5 mm/min	8	12	%
Zug-E-Modul	ISO 527	1 mm/min	4500	1800	MPa
Charpy - Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23°C	30	45	kJ/m ²
		-30°C	28	35	
Charpy - Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	23°C	6	14	kJ/m ²
		-30°C	4	4	
THERMISCH					
VICAT Erweichungstemperatur	ISO 306	A50 (10N)	210	°C	
		B50 (50N)	200	°C	
Formbeständigkeitstemperatur (HDT)	ISO 75	Af (1,80MPa)	70	°C	
		Bf (0,45MPa)	180	°C	
Kugeleindruckprüfung	IEC 89-S82	1 h		°C	
BRENNVERHALTEN					
Brenngeschwindigkeit	FMVSS 302 / ISO 3795		< 100 mm/min		
Glühdrahtprüfung GWFI	IEC 60695-2/12	2 mm	650	°C	
ELEKTRISCH					
Kriechwegbildung CTI	IEC 60112	Prüflösung A	450		
VERARBEITUNG					
Vortrocknen	4-6h / 80°C				
Massetemperatur	250 - 280°C				
Werkzeugtemperatur	60 - 90°C				

SCHULAMID® 6 GB 30 H

30% glass bead reinforced PA 6 with increased stiffness and dimensional stability; heat stabilized

Properties	Standard	Parameter	Value	Unit	
GENERAL					
Density	ISO 1183-1		1,36	g/cm ³	
Viscosity number	ISO 307		145	cm ³ /g	
MECHANICAL					
			dry	cond.	
Tensile stress at break	ISO 527	5 mm/min	80	50	MPa
Tensile strain at break	ISO 527	5 mm/min	8	12	%
Tensile modulus	ISO 527	1 mm/min	4500	1800	MPa
Charpy - impact strength	ISO 179/1eU	23°C	30	45	kJ/m ²
		-30°C	28	35	
Charpy - notched impact strength	ISO 179/1eA	23°C	6	14	kJ/m ²
		-30°C	4	4	
THERMAL					
VICAT softening temperature	ISO 306	A50 (10N)	210	200	°C
		B50 (50N)			°C
Temp. of deflection under load (HDT)	ISO 75	Af (1,80MPa)	70		°C
		Bf (0,45MPa)	180		°C
Ball pressure test	IEC 89-S82	1 h			°C
BURNING BEHAVIOUR					
Burning rate	FMVSS 302 / ISO 3795		< 100 mm/min		
Glow wire flammability index GWFI	IEC 60695-2/12	2 mm	650	°C	
Burning behaviour (UL) E86615	UL 94 / ISO 1210	1,5 mm	HB		
ELECTRICAL					
Comparative tracking index (CTI)	IEC 60112	Solution A	450		
PROCESSING					
Predrying	4-6h / 80°C				
Melt temperature	250 - 280°C				
Mould temperature	60 - 90°C				