

WELLAMID Nylon 6000 GS 30 HWCP

Polyamid 6

CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG



ides.com/prospector

Technical Data

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Brochure - Abbreviations (English) • Processing (English) • Technical Datasheet (English)
Nach UL Yellow Card suchen	• CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG • WELLAMID Nylon
Verfügbarkeit	• Europa
Füllstoffe / Verstärkung	• Glaskugel, 30% Füllstoffanteil (Gewichts-%)
Additiv	• Hitzestabilisator
Merkmale	• Wärmestabilisiert

Physikalische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,35	--	g/cm ³	ISO 1183
Verarbeitungsschwindigkeit				ISO 294-4
Fluss: 4,00 mm	0,80 bis 1,0	--	%	
Querfluss: 4,00 mm	0,80 bis 1,0	--	%	
Wasseraufnahme (Gleichgewicht, 23°C, 50% RH)	1,8 bis 2,3	--	%	ISO 62

Mechanische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul	4500	2000	MPa	ISO 527-2
Zugfestigkeit (Bruch)	80,0	50,0	MPa	ISO 527-2/5
Streckdehnung (Bruch)	8,5	20	%	ISO 527-2/5
Biege-E-Modul	4000	--	MPa	DIN 52457

Schlagzähigkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) (23°C)	6,0	15	kJ/m ²	ISO 179
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt (23°C)	30 kJ/m ²	Kein Bruch (NB)		ISO 179

Thermische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit				
0,45 MPa, ungeglüht	190	--	°C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	80,0	--	°C	ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur	200	--	°C	ISO 306/B50
Massetemperatur	215	--	°C	
CLTE - Fluss (23 bis 80°C)	0,000050	--	cm/cm/°C	DIN 53752

Elektrische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand	1,0E+12	1,0E+10	ohm	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand	1,0E+15	1,0E+12	ohm·cm	IEC 60093
Durchschlagfestigkeit	35	35	kV/mm	IEC 60243-1
Relative Dielektrizitätszahl (1 MHz)	4,00	6,00		IEC 60250
Dielekt. Verlustfaktor (1 MHz)	0,020	0,20		IEC 60250
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	450	--	V	IEC 60112

Brennbarkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL				UL 94
1,60 mm	HB	--		
3,20 mm	HB	--		

Spritzguß	Spritzfrisch	Einheit
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	250 bis 270 °C	
Werkzeugtemperaturbereich	60,0 bis 90,0 °C	
Spritzgeschwindigkeit	Mittel	

WELLAMID Nylon 6000 GS 30 HWCP

Polyamid 6

CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG

Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

WELLAMID Nylon 6000 GS 30 HWCP

Polyamid 6

CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG

Vertriebspartner

Hersteller

WELLAMID Nylon 6000 GS 30 HWCP

CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG

Ritterhude, Germany

Telefon: +49 4292 81670 0

Web: <http://www.cp-polymer-technik.com/>

WELLAMID Nylon 6000 GS 30 HWCP

CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG

Ritterhude, Germany

Telefon: +49 4292 81670 0

Web: <http://www.cp-polymer-technik.com/>

Distributeur

WELLAMID Nylon 6000 GS 30
HWCP

GAZECHIM PLASTIQUES

GAZECHIM PLASTIQUES is a Pan European distribution company. Contact GAZECHIM PLASTIQUES for availability of individual products by country.

Telefon: +33-4-67-49-55-37

Web: <http://www.gazechim.com/>

Verfügbarkeit: Denmark, Finland, Norway, Sweden

WELLAMID Nylon 6000 GS 30
HWCP

GAZECHIM PLASTIQUES

GAZECHIM PLASTIQUES is a Pan European distribution company. Contact GAZECHIM PLASTIQUES for availability of individual products by country.

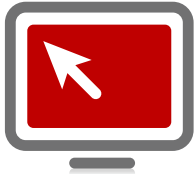
Telefon: +33-4-67-49-55-37

Web: <http://www.gazechim.com/>

Verfügbarkeit: Denmark, Finland, Norway, Sweden



Founded in 1986 and based in Laramie, Wyoming, IDES is now part of the UL family of companies. UL is a premier global independent safety science company with more than a century of proven history. Employing nearly 10,000 professionals in over 100 countries, UL has five distinct business units -- Product Safety, Environment, Life & Health, Knowledge Services and Verification Services -- to meet the expanding needs of our customers and to deliver on our public safety mission.



Prospector Plastics Database - www.ides.com/prospector

Prospector is a searchable online database that includes 85,000 data sheets from 875 manufacturers and 44,000 UL yellow cards. Each data sheet includes property, processing and supplier contact information. Prospector is relied on by nearly 400,000 design engineers and plastics processors. Using Prospector, they save time with plastic material selection by quickly and easily referencing technical information critical to the success of their products.

"Prospector is absolutely the best and most well-known search engine for plastic raw materials in the world. We use Prospector every day – it's a real time saver!"

– Birgit Elvardt Bader, Production Manager, Micotron

Power Searches

Property Search – select plastics by 500 key properties and design parameters.

Alternative Resins Search – find replacement plastics within minutes.

Automotive Plastics Search – easily locate automotive approved plastics.

Curve Data – view, overlay and export curve data.



Material Data Management – www.ides.com/datasheets

With our data management services, plastic suppliers and distributors can have custom search interfaces available on their website for their customers, website visitors, sales and customer service teams. These provide intuitive ways to find and view technical data sheets for their products.

"With UL IDES data services, our website now displays the most current information on the products we distribute and links to our backend RFQ and sales order system, adding both value and service for our customers."

– Kevin Chase, Owner & President, Chase Plastics



Advertising – www.ides.com/advertise

Reach 365,000 pre-qualified plastics professionals and generate leads with proven techniques. Electronic newsletter insertions, sponsored webinars and powerful online ads are available to make the most of your lead-generation program.

For more information, call: 800.788.4668 or 307.742.9227 ext. 220