

SCHULAMID® 6 GF 30

Polyamid 6

A. Schulman Europe



Prospector

Produktbeschreibung

30% glass fiber reinforced Polyamide 6

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv		
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Asien Pazifik	• Europa • Lateinamerika	• Nordamerika • Südamerika
Füllstoffe / Verstärkung	• Glasfaserverstärkung, 30% Füllstoffe beim Gewicht		
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen		
Harz-ID (ISO 1043)	• PA6-GF30		

Physikalische Eigenschaften	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,35	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Viskositätszahl	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Mechanische Eigenschaften	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Zug-Modul	8800	5000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Dehnungsbeanspruchung (Bruch)	160	100	MPa	ISO 527-2/1A/5
Streckdehnung (Bruch)	3,5	8,0	%	ISO 527-2/1A/5
Kerbschlag Eigenschaften	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)				ISO 179/1eA
-30°C	9,0	--	kJ/m ²	
23°C	14	30	kJ/m ²	
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt				ISO 179/1eU
-30°C	60	--	kJ/m ²	
23°C	85 kJ/m ²	Kein Bruch (NB)		
Thermische Eigenschaften	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Formbeständigkeitstemperatur				
0,45 MPa, ungeglüht	215	--	°C	ISO 75-2/Bf
1,8 MPa, ungeglüht	200	--	°C	ISO 75-2/Af
Vicat-Erweichungstemperatur	210	--	°C	ISO 306/B50
Brennbarkeit	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Brenngeschwindigkeit	< 100	--	mm/min	ISO 3795
Brandklassifizierung				IEC 60695-11-10, -20
1,50 mm	HB	--		
3,00 mm	HB	--		
Glühdraht-Entflammbarkeitsindex (GWFI)				IEC 60695-2-12
1,50 mm	--	650	°C	
3,00 mm	--	650	°C	
UL Geschäftsnummer	E86615	--		

Anmerkungen

¹ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen