



<b>Badaflex® TPE-S 85A 1416LD</b> >TPS-SEBS< Thermoplastisches Elastomer auf Basis SEBS-Basis. Standard- Spritzgusstype mit niedriger Dichte.			
Eigenschaften	Prüfnorm	Einheit	Richtwert
<b>Härte</b>	DIN 53505	Shore A Shore D	85A -
<b>Dichte</b>	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	1,0
<b>Zugfestigkeit</b> Längs Quer	DIN 53504	MPa	8,5 -
<b>Bruchdehnung</b> Längs Quer	DIN 53504	%	600 -
<b>Weiterreißwiderstand</b> Längs Quer	DIN 53515	N/mm	28 -
<b>Druckverformungsrest</b> 72h/23 °C 24h/70 °C 24h/100 °C	DIN 53515	%	38 73 -
<b>Verarbeitung</b> Massetemperatur Werkzeugtemperatur Einspritzgeschwindigkeit	- - -	°C °C -	180 – 220 30 – 50 hoch
<b>Trocknung</b>	-	-	im Allgemeinen nicht notwendig
<b>Haftungseignung</b>	-	-	Polypropylen (PP)

Diese Daten sind Richtwerte und entsprechen dem Kenntnisstand bei Drucklegung. Sie gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck zu prüfen.

Stand: 15.03.2011